

## ANFORDERUNGEN AN SUBSTRAT OBERFLÄCHEN FÜR DAS LOHNBESCHICHTEN PVD/TiN und nanoINOX® AFP/ETC



Bitte beachten Sie vor Produktion/Versand des Materials zum Lohnbeschichten **PVD/TiN** oder/und Lohnbeschichten **nanoINOX® AFP/ETC**, dass folgende Kriterien eingehalten werden:

### Allgemein

Eine Grundvoraussetzung des qualitativ hochwertigen PVD/TiN Beschichtens und nanoINOX® AFP/ETC Beschichtens sind Basisoberflächen, die bestimmte Anforderungen erfüllen. **mirrorINOX** übernimmt grundsätzlich eine abschließende Feinreinigung der Oberflächen vor dem Beschichten, jedoch müssen kundenseits die nachfolgenden Anforderungen erfüllt werden, welche für ein hochwertiges Beschichtungsergebnis unabdingbar sind. Sollte diese nicht gegeben sein, kann **mirrorINOX** anstreben, die Vorbehandlung zu auszuführen, muss jedoch hierfür den Mehraufwand in Rechnung stellen.

### Anforderungen an die zu beschichtenden Oberflächen

- Tafeln, Bleche und Flachteile müssen mindestens eine Planheit laut Norm DIN EN 10088 aufweisen
- Die Oberflächen müssen absolut frei sein von
  - Rückständen von Ölen, Fetten, Poliermittel, Klebstoffen, Metallpartikel oder ähnlichen
  - Fingerabdrücken, Saugerabdrücken oder ähnlichen.
- **Edelstahlbleche**  
Beim Beschichten stanzen wir zum Befestigen Löcher in die Edelstahlbleche an deren Seitenkanten. Bitte klären Sie mit uns vorab, welche Auswirkungen dies auf Ihr finales Aufmaß hat. Die Bleche/Teile müssen ohne Schutzfolie angeliefert werden. Das heißt auch, dass die Bleche noch nie zuvor ent- bzw. refoliiert wurden, da jegliche Schriftzüge der Folie, auch wenn vorab auf der Oberfläche nicht sichtbar, nach dem Beschichten wieder zum Vorschein kommen können. Erlaubt sind nur handelsübliche Papierzwischenlagen oder Schutzfolie Novacel 4504 blau transparent bzw. Adhensionsfolie.  
Bitte immer eine Leerpalette zusätzlich mitanliefern, so dass diese als Boden verwandt werden kann.
- **Formteile/Kleinteile**  
Beim Beschichten der Edelstahlteile müssen an mindestens 2 Stellen Befestigungsmöglichkeiten (Loch, Öse, Gewinde, etc.) vorhanden sein, an denen gegebenenfalls nach dem Beschichten ein Kontaktschatten bzw. eine Verfärbung auftreten kann. Wenn dies möglich ist, dann bitte diese Punkte an Stellen im „Nichtsicht“-Bereich legen.  
Bitte diese in Tyvek-Vlies (z.B. Tyvek 1473R oder am besten Tyvek 1622) verpacken in Verbindung mit Stretchfolie. Somit ist gewährleistet, dass wir nach dem Beschichten der Teile diese wieder entsprechend rationell und sachgemäß verpacken können. Als Umverpackung bitte Kartons, Holzkisten, etc. verwenden, so dass wir auch diese wieder 1:1 verwenden können.

Weiterhin wollen wir darauf hinweisen, dass auch nach dem PVD/TiN Beschichten und nanoINOX® Beschichten die von Ihnen gestellte Oberfläche weiterhin sichtbar bleibt bzw. bestimmte optische Eigenheiten verstärkt werden können.

**mirrorINOX** übernimmt daher keine Gewähr für das ästhetische Erscheinungsbild bzw. Fehler oder Mängel der gestellten Oberfläche.