

Laserschneiden



Ihre Vorteile bei uns:

- ✓ **Laserzuschnitte für gesamte mirrorINOX® Produktpalette möglich**
 ↳ auch Ihre Bleche als Lohnauftrag!
- ✓ **Präzise Bearbeitung von (un)folierten Blechen**
 ↳ für perfekte Ergebnisse!
- ✓ **Schnelle Bearbeitungszeiten**
 ↳ damit Ihr Projekt termingerecht bleibt!
- ✓ **In-house CAD – Kompetenz**
 ↳ wir erstellen individuelle Zeichnungen ganz nach Ihren Wünschen!
- ✓ **Langjährige Erfahrung mit hochwertigen Produkten**
 ↳ Qualität, auf die Sie sich verlassen können!

Technische Spezifikationen

Arbeitsbereich

X - Achse: 4.000 mm
 Y - Achse: 2.000 mm

Werkstück:

Max. Stärke: 10 mm
 Max. Gewicht: 710 kg

Geeignete Werkstoffe

Edelstahl: 1.4301, 1.4404, 1.4016, 1.4462, 1.4435, 1.4571, uvm.

Sonstige Werkstoffe:

Aluminium, Messing, Kupfer, Titan, Hastelloy, Quartobleche

Basisoberflächen:

2B, 2R, 2A (warmgewalzt)
 hochglanzpoliert No. 7 / No. 8 / No. 9 / No. 10
 PVD - beschichtet, geschliffen, gestrahlt, unbehandelt
 nanoINOX® Anti-Fingerprint-Beschichtung

Datenübertragung

E-Mail: p.mueller@mirrorinox.de
 Dateiformate: .dxf, .stp (STEP), .dwg / .pdf (für einfache Teile)