

PVD - Beschichtungen

PVD – Beschichtung – ein Glanzstück der Technik

Die PVD-Beschichtung setzt hohe Maßstäbe in der Oberflächenveredelung und bietet eine optimale Kombination aus Härte, Korrosionsbeständigkeit und Ästhetik.

Durch das präzise Verfahren wird eine hauchdünne, jedoch extrem robuste Schicht aufgetragen, die Objekte vor Verschleiß und Korrosion schützt. Ob Titanitrid für eine goldene Note oder andere Verbindungen für individuelle Farben – die Möglichkeiten sind vielfältig.

In Bereichen wie Architektur, Aufzugsindustrie, Medizintechnik, Sanitärbranche, Automobilindustrie und Kunst gewinnt die PVD-Beschichtung aufgrund ihrer herausragenden Eigenschaften zunehmend an Bedeutung. Sie stellt eine nachhaltige Alternative zu herkömmlichen Beschichtungsverfahren dar, da sie ohne den Einsatz von schädlichen Stoffen auskommt.

Kontaktieren Sie unsere Experten für eine individuelle Beratung.

Technische Spezifikationen

Abmessungen

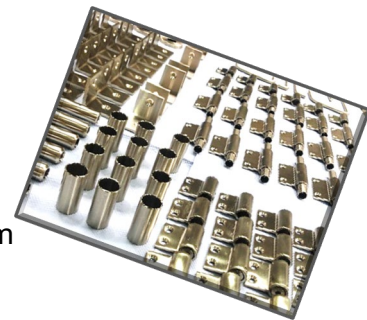
Breite:
Länge:
Stärke:

Bleche

max. 2.000 mm
max. 6.000 mm
0,5 – 2,0 mm

Kleinteile

max. 400 mm
max. 1.500 mm
max. 400 mm



Basis – Ausführungen:

Champagne TiN - champagnerfarben
Gold TiN - gold
Rose Gold-TiN - roségold
Bronze TiN - bronzefarben
Black TiN - schwarz

Basis – Oberflächen:

2B, 2R, geschliffen, gebürstet, gestrahlt, spiegelpoliert, dessinert, mustergewalzt, fluidformed und viele weitere

Eigenschaften:

- Projektbezogene Sonderanfertigungen und Farben möglich
- LAB-Farbwerte jeder Tafel werden aufgezeichnet, dadurch hohe Reproduzierbarkeit
- Verschiedene Grundmaterialien einsetzbar, z.B. Lochbleche
- Ausreichende Produktionskapazitäten garantieren schnellstmögliche Lieferung
- Auch als Lohnbearbeitung möglich
- Bleche lassen sich nachträglich bearbeiten (lasern, kanten, stanzen, biegen, verformen etc.)