

Schleifen / Bürsten

Duplo, Hairline, Vibrationsschliff, Kreuzschliff

Schleifanlage 1

Breitbandschleifmaschine
(Trockenschliff)

Breite: 500 – 1.500 mm
Länge: 1.000 – 6.000 mm
Stärke: 0,5 - 3,0 mm

Werkstoff: Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloybleche

Körnungen: Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Bürsten, Duploschliff, Hairline

Schliff: Längsschliff (Breitband)

Rautiefenwerte: Von Ra 0,05 µm bis Ra 5,8 µm, Sonderfertigungen nach Kundenwunsch

Sonderschliffe: Kreuzschliff

Hairline

Bearbeitungsmöglichkeiten, nach Schleifen: PVD / TIN – Beschichtung, Anti – Fingerprint / Easy to Clean – Beschichtung (farbig, transparent)

Sonstiges: Ein- / beidseitige Bearbeitung möglich / schleifen auch als Lohnarbeit möglich

Schleifanlage 2

Breitbandschleifmaschine
(Trockenschliff)

Breite: 500 – 2.000 mm
Länge: 1.000 – 8.000 mm
Stärke: 1,0 - 12,0 mm

Werkstoff: Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloy- und Quartobleche

Körnungen: Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Bürsten, Duploschliff, Hairline

Schliff: Längsschliff (Breitband)

Sonderschliffe: Kreuzschliff Schleifen in zwei Richtungen im Winkel von 90 Grad. Auch als rutschhemmender Kreuzschliff mit Rutschhemmungsklasse R13 erhältlich.

Hairline Durchgehender, linear Schliff bei welchem das Schliffbild nicht abreißt. Längs, quer und diagonal möglich.

Schleifanlage 3

Schmalbandschleifmaschine
(Nass- und Trockenschliff)

Breite: 500 – 4.000 mm
Länge: 1.000 – 16.000 mm
Stärke: 3,0 - 100 mm

Werkstoff: Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloy- und Quartobleche

Körnungen: Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Bürsten, Duploschliff, Hairline

Schliff: Längsschliff – bis Breite 4.000 mm x Länge 16.000 mm

Querschliff – bis Breite 4.000 mm x Länge 4.000 mm (maximale Länge Querschliff 4.000 mm)

Schleifanlage 4

VIBES
Vibrationsschleifen

Breite: 500 – 2.000 mm
Länge: 1.500 – 8000 mm
Stärke: 0,8 – 12,0 mm

Werkstoff: Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloy- und Quartobleche,

Schliff: Richtungsloser Schliff. Auch als Exzentrerschliff oder Angel-Hair bekannt.