

## Strahlen | BEADS 0 - BEADS 10

### Verleihen Sie Ihren Oberflächen einen seidenmatten Glanz!

Das Strahlen von Metallen ist ein kontrolliertes und vielseitiges Verfahren. Durch den gezielten Einsatz von Glas- und Keramikperlen sowie Edelmetallkorund erzielen wir mit unseren automatisierten Durchlaufstrahlanlagen eine gleichmäßig matte, homogene und wolkenfreie Oberfläche. Die Perlengröße ist entscheidend für die Feinheit und Tiefe der Struktur.

Von der Fassade bis zum Maschinenbau: Gestrahlte Oberflächen sind vielseitig einsetzbar.

Durch die Kombination aus technischem Know-how und langjähriger Erfahrung gewährleisten wir Ihnen eine hohe Qualität der Oberflächenbearbeitung.

Entdecken Sie die Vorteile gestrahlter Oberflächen für Ihre Produkte.

### Technische Spezifikationen

#### Abmessungen

Breite:  
Länge:  
Stärke:

#### Bleche

max. 2.000 mm  
max. 7.000 mm  
max. 30 mm

#### Basis – Ausführungen:

**BEADS 0 und BEADS 1 – Glasperlengestrahlt fein**  
**BEADS 3 und BEADS 4 – Glasperlengestrahlt mittel**  
**BEADS 7 – Glasperlengestrahlt grob**  
**BEADS 8 – Glasbruchgestrahlt**  
**BEADS 9 – Keramikperlengestrahlt**  
**BEADS 10 – Edelmetallkorundgestrahlt**

#### Geeignete Werkstoffe

Edelstahl:

1.4301, 1.4404, 1.4016, 1.4462, 1.4435, 1.4571, und viele mehr

Sonstige  
Werkstoffe:

Aluminium, Messing, Titan

#### Eigenschaften:

- Bleche können mit einer oder zwei Gutseiten gestrahlt werden
- Strahlbild nach Kundenvorgabe/-muster möglich
- Effektstrahlungen (z.B. Verlaufstrahlen) möglich
- Glanz und Rauigkeit reproduzierbar
- Auch als Lohnbearbeitung möglich
- Ausreichende Fertigungskapazitäten garantieren schnellstmöglichen Lieferservice