

Brossage / Satinage Duplo, HAIRLINE, Brossage par vibration, Brossage croisé

	Ligne à brossage 1	Ligne à brossage 2	Ligne à brossage 3	Ligne à brossage 4
	Machine à large bande (brossage à sec)	Machine à large bande (brossage à sec)	Machine à bande étroite (brossage à sec et humide)	VIBES brossage par vibration
Largeur	500 – 1500 mm	500 – 2000 mm	500 – 4000 mm	500 – 2000 mm
Longueur	1000 – 6000 mm	1000 – 8000 mm	1000 – 16 000 mm	1500 – 8000 mm
Épaisseur	0,5 - 3,0 mm	1,0 - 12,0 mm	3,0 - 100 mm	0,8 – 12 mm
Matériaux	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy et quarto	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy et quarto	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy et quarto
Grains	Grain 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Scotch Brite, brossage Duplo, HAIRLINE	Grain 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Scotch Brite, brossage Duplo, HAIRLINE	Grain 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Scotch Brite, brossage Duplo, HAIRLINE	
Direction de brossage	Longitudinal (large bande)	Longitudinal (large bande)	Longitudinal jusqu'à 4000 mm de largeur et 16 000 mm de longueur Perpendiculaire jusqu'à 4000 mm de largeur et 4000 mm de longueur	Brossage par vibration, non directionnel, également appelé brossage orbital ou circulaire ou « les cheveux d'ange ».
Rugosité	Valeurs de rugosité de Ra 0,05 µm jusqu'à Ra 5,8 µm, valeurs spécifiées pour le projet			
Brossages spéciaux	SATIN CROSS	brossage dans deux directions à un angle de 90 degrés brossage selon la classe d'antidérapance R13		
	HAIRLINE	Brossage continu et linéaire, sans rupture de lignes de brossage. Possible en longueur, en largeur et en diagonale.		
Revêtement ultérieur	Revêtement PVD/TIN, Revêtement AntiFingerPrint/ Easy-to-Clean (transparent et de couleur)			
D'autres	Brossage sur une et deux faces Brossage de tôles en sous-traitance			