

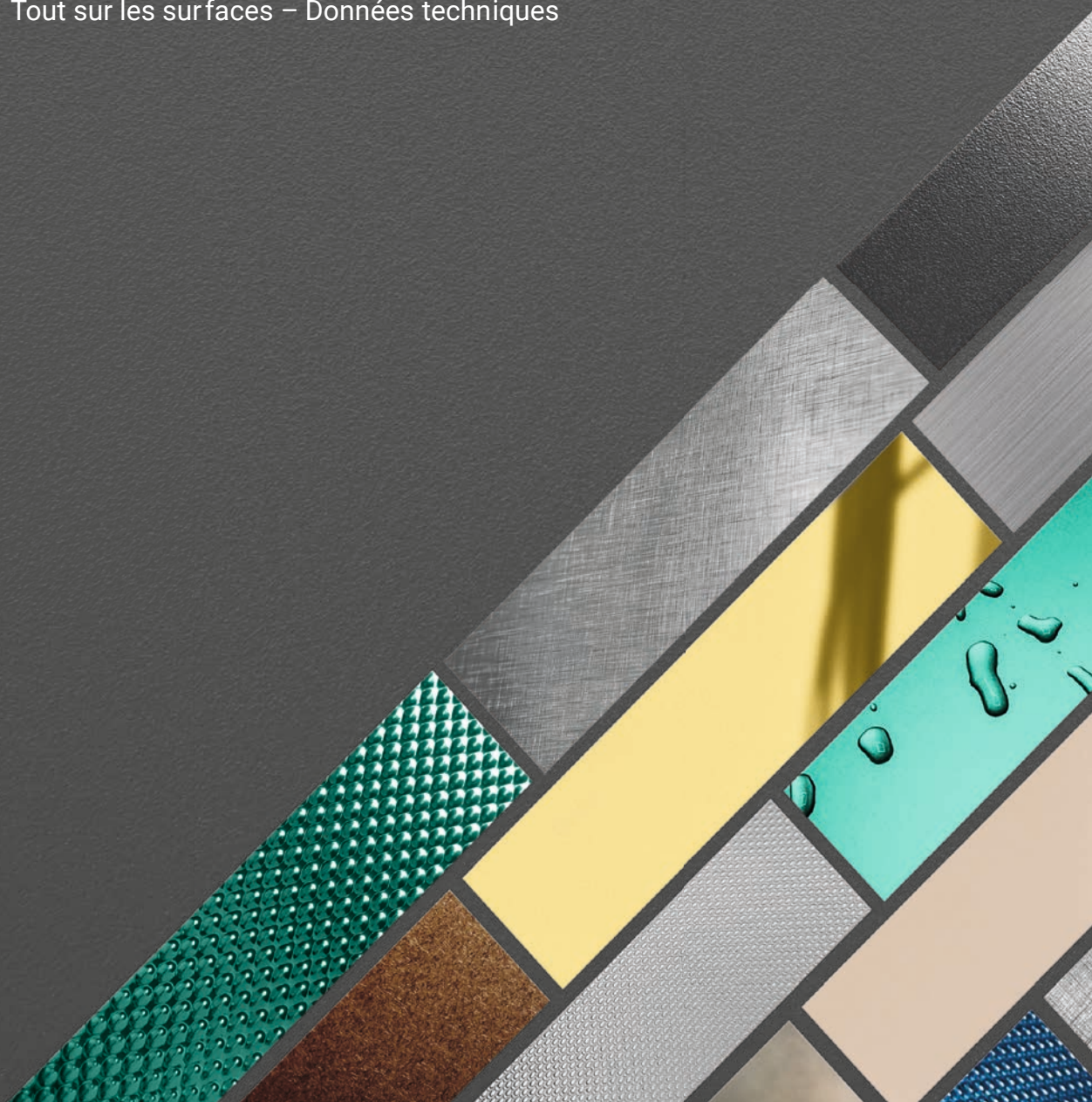
MIRRORINOX

METAL | SURFACE | TREATMENT

DE Alles über Oberflächen - Technische Daten

EN All About Surfaces – Technical Data

FR Tout sur les surfaces – Données techniques



ÜBER UNS

ABOUT US — À PROPOS

Hauptsitz | Headquarters | Siège social
- Cleebronn, 2020



DE

mirrorlINOX ist ein führendes Unternehmen aus dem Raum Stuttgart, spezialisiert auf die Veredelung von Edelstahl und NE-Metallen. Mit modernster Fertigungstechnik und einem erfahrenen Team schaffen wir innovative, hochwertige Oberflächen, die höchste ästhetische und funktionale Ansprüche erfüllen. Unsere Lösungen finden Anwendung in Architektur, Kunst, Aufzugbau, Maschinenbau und weiteren anspruchsvollen Bereichen. Dabei stehen Qualität, Individualität und Effizienz im Fokus, um jedem Kunden ein maßgeschneidertes Ergebnis zu bieten.

EN

mirrorlINOX is a leading company based in the Stuttgart area, specializing in the high-quality refinement of stainless steel and non-ferrous metals. With cutting-edge manufacturing technology and a skilled, experienced team, we create innovative and durable surfaces that meet the highest aesthetic and functional standards. Our solutions are widely applied in architecture, art installations, lift construction, luxury interiors, machinery, and other demanding industries. By focusing on quality, individuality, and efficiency, we deliver customized results that precisely match the unique requirements of each client.

FR

mirrorlINOX est une entreprise de premier plan basée dans la région de Stuttgart, spécialisée dans la finition de l'acier inoxydable et des métaux non ferreux. Grâce à des technologies de pointe et une équipe expérimentée, nous créons des surfaces innovantes et de haute qualité, répondant aux normes esthétiques et fonctionnelles les plus élevées. Nos solutions sont appliquées dans les domaines les plus exigeants comme l'architecture, l'art, la construction d'ascenseurs, la construction mécanique et beaucoup d'autres. Nous mettons un point d'honneur à offrir des résultats sur mesure, alliant précision et excellence pour chaque client.



KUNDENORIENTIERUNG

Customer Orientation
Orientation Client



QUALITÄT

Quality
Qualité



VERTRAUEN

Trust
Confiance

INHALTE

CONTENTS — CONTENUS

4 SPIEGELPOLIEREN
Mirror Polished Finishes | Polissage miroir



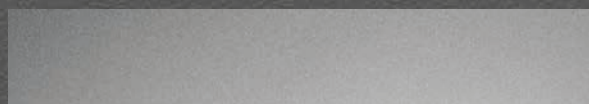
5 PVD/TIN-BESCHICHTUNG
PVD/TiN-Coating | Revêtement PVD/TiN



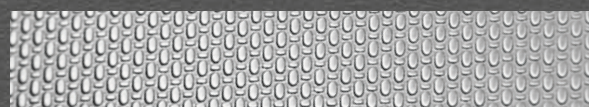
6 nanoINOX®
nanoINOX® | Revêtement nanoINOX®



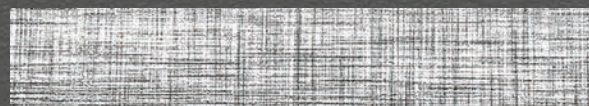
7 STRAHLEN
Bead blasted finish | Microbillage



8 DESSINIERT
Design-Rolled | Laminage à motif



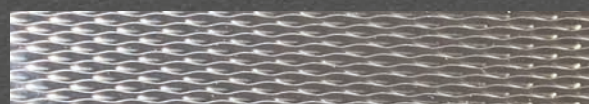
9 RUTSCHHEMMEND
Slip-resistant | Tôles antidérapantes



10 SCHLEIFEN/BÜRSTEN
Grit Polished Finishes | Brossage / Satinage



12 MUSTERGEWALZT
Pattern Rolled | Laminage à relief



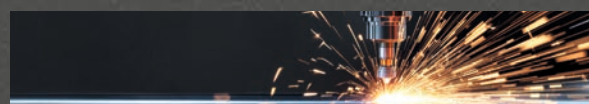
13 HANDLÄUFE
Handrails | Mains courantes



14 ECO ETCHING
Eco Etching | Gravure / Eco Etching



15 LASERSCHNEIDEN
Laser Cutting | Découpe Laser



SPIEGELPOLIEREN

MIRROR POLISHED FINISHES — POLISSAGE MIROIR

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bleche

Breite: max. 4.000 mm
Länge: max. 16.000 mm
Stärke: max. 100 mm

Oberflächen: Industriepoliert No. 7
(richtungsgebunden, mittlere Reflexion)
Eco Mirror No. 7.5
(gute Reflexion)
Super Mirror No. 8
(sehr gute Reflexion)
Marine Mirror No. 9
(sehr gute Reflexion)
Perfect Mirror No. 10®
(bestmögliche Reflexion, Kunst/Yacht)

- ▶ Gute Verarbeitungsmöglichkeiten (lasern, schneiden, runden, abkanten, verformen, PVD-Beschichtung)
- ▶ Ausführung ein- / beidseitig
- ▶ Niedrige Ra-Werte bis < 0,02 µm
- ▶ Bruchsicher
- ▶ Größte Polieranlage weltweit
- ▶ Umfassendes Lager an spiegelpolierten Blechen in Standardformaten 0,5 – 6 mm (Werkstoff 1.4301 + 1.4404)
- ▶ Sehr hohe Fertigungskapazitäten, auch bei Fixformaten

Geeignet für Edelstahl (1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4462, 1.4571)

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sheets

Width: max. 4,000 mm
Length: max. 16,000 mm
Thickness: max. 100.0 mm

Surfaces: Industrially Polished No. 7
(directionally, medium reflection)
Eco Mirror No. 7.5
(good reflection)
Super Mirror No. 8
(very good reflection)
Marine Mirror No. 9
(excellent reflection)
Perfect Mirror No. 10®
(optimal reflection, art/yacht)

- ▶ Excellent processing options (laser cutting, shaping, bending, forming, PVD coating)
- ▶ In single- or double-sided finish
- ▶ Low Ra values down to < 0.02 µm
- ▶ Unbreakable
- ▶ Largest polishing plant worldwide
- ▶ Extensive stock of mirror polished sheets in standard formats 0.5 – 6 mm (material AISI 304 + AISI 316Ti)
- ▶ Very high production capacities, even for fixed formats

Suitable for stainless steel (AISI 430, AISI 304, AISI 316, AISI 316L, AISI 318LN, AISI 316 Ti)

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Tôles

Largeur : max. 4000 mm
Longueur : max. 16 000 mm
Épaisseur : max. 100 mm

Surfaces : Polissage industriel No. 7
(directionnel, réflexion moyenne)
Eco Mirror No. 7.5
(bonne réflexion)
Super Mirror No. 8
(de très bonnes propriétés de miroir)
Marine Mirror No. 9
(de très bonnes propriétés de miroir, qual ité marine)
Perfect Mirror No. 10®
(les meilleures propriétés de miroir, art/yacht)

- ▶ traitements et usinage ultérieurs possibles (découpe à laser, cintrage, pliage, application de revêtements de couleurs, etc.)
- ▶ polissage sur une et deux faces
- ▶ valeurs de rugosité Ra jusqu'à < 0,02 µm
- ▶ incassabilité
- ▶ la plus grande ligne de polissage au monde
- ▶ un vaste stock de tôles polies miroir dans les formats standards de 0,5 - 6 mm d'épaisseur (AISI 304 + AISI 316)
- ▶ une capacité de production élevée, même pour les formats non-standards

Convient pour avec l'acier inoxydable (AISI 430, AISI 304, AISI 316L, AISI 318LN, AISI 316Ti, etc.)

PVD/TIN BESCHICHTUNG

PVD/TIN-COATING ——— REVÊTEMENT PVD/TIN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bleche
Breite: max. 2.000 mm
Länge: max. 6.000 mm
Stärke: 0,5 - 2,0 mm

Kleinteile
Breite: max. 400 mm
Länge: max. 1.500 mm
Stärke: max. 400 mm

Basisausführungen: Champagne-TiN, Gold-TiN, Rose Gold-TiN, Bronze-TiN, Black-TiN

Basisoberflächen: 2B, 2R, geschliffen, gebürstet, gestrahlt, spiegelpoliert, dessinert, mustergewalzt, fluidformed und weitere.

- ▶ Projektbezogene Sonderanfertigungen und Farben möglich
- ▶ LAB-Farbwerte jeder Tafel werden aufgezeichnet, dadurch hohe Reproduzierbarkeit
- ▶ Verschiedene Grundmaterialien einsetzbar, z.B. Lochbleche

- ▶ Ausreichende Produktionskapazitäten garantieren schnellstmögliche Lieferung
- ▶ Auch als Lohnbearbeitung möglich
- ▶ Bleche lassen sich nachträglich bearbeiten (lasern, kanten, stanzen, biegen, verformen etc.)

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sheets
Width: max. 2,000 mm
Length: max. 6,000 mm
Thickness: 0.5 - 2.0 mm

Small parts
Width: max. 400 mm
Length: max. 1,500 mm
Thickness: max. 400.0 mm

Base coatings: Champagne-TiN, Gold-TiN, Rose Gold-TiN, Bronze-TiN, Black-TiN

Base surfaces: 2B, 2R, polished, brushed, blasted, mirror polished, patterned, embossed, fluid formed and many others

- ▶ Project-specific custom designs and colours available
- ▶ LAB colour values are recorded for each panel, ensuring high reproducibility
- ▶ Various base materials can be used, e.g. perforated sheets

- ▶ Sufficient production capacities guarantee the fastest possible delivery
- ▶ Available as subcontracted processing
- ▶ Sheets can be further processed (laser cutting, bending, punching, forming, etc.)

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Tôles
Largeur : max. 2000 mm
Longueur : max. 6000 mm
Épaisseur : 0,5 - 2,0 mm

Pièces
Largeur : max. 400 mm
Longueur : max. 1500 mm
Épaisseur : max. 400 mm

Couleurs/nuances standards : Champagne-TiN, Gold-TiN, Rose Gold-TiN, Bronze-TiN, Black-TiN

Finitions de base : 2B, 2R, brossées/ satinées, microbillées, polies miroir, laminées à relief, bosselées, hydroformées et autres

- ▶ designs et couleurs spécifiques au projet possibles (en fonction de la quantité)
- ▶ valeurs LAB de chaque tôle sont enregistrées en assurant une haute reproductibilité
- ▶ application sur divers tôles de base, y compris tôles perforées

- ▶ une haute capacité de production garantit une livraison rapide
- ▶ possible en sous-traitance
- ▶ usinage ultérieur de tôles possible (découpe à laser, pliage, cintrage, poinçonnage, etc.)

nanolNOX®

nanolNOX® — Revêtement nanolNOX®

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bleche

Breite: max. 1.500 mm
Länge: max. 6.000 mm
Stärke: 0,5 - 10 mm

Basisausführungen: CLEAR, (transparent), Matt / Halbmatt, Champagne Classique, Gold Rosé, Abyss Black, Black Matt, Black Electrum, Blue Electrum, Green Electrum, White, uniqueSURPHACE®

Basisoberflächen: 2B, 2R, 2A, PVD-beschichtet, geschliffen, gebürstet, gestrahlt, spiegelpoliert, dessiniert, mustergewalzt, fluidformed, und viele weitere

Geeignet für Edelstahl
(1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4462, 1.4571)

- ▶ Bleche lassen sich nachträglich bearbeiten (lasern, kanten, stanzen, biegen, verformen, etc.)
- ▶ Projektbezogene Sonderanfertigungen und Farben möglich
- ▶ Hohe Reproduzierbarkeit
- ▶ Elektrisch isolierend beschichtbar
- ▶ Auch als Lohnbearbeitung möglich
- ▶ Frei von giftigen und umweltbelastenden Stoffen
- ▶ Anti-Fingerprint Beschichtung
- ▶ Easy-to-clean Oberfläche

weitere Sonderfarben und Sonderausführungen auf Anfrage

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sheets

Width: max. 1,500 mm
Length: max. 6,000 mm
Thickness: 0.5 - 10.0 mm

Base Versions: CLEAR, (transparent), Matt / Semi-matt, Champagne Classique, Gold Rosé, Abyss Black, Black Matt, Black Electrum, Blue Electrum, Green Electrum, White, uniqueSURPHACE®

Base surfaces: 2B, 2R, 2A, PVD-coated, polished, brushed, blasted, mirror polished, patterned, embossed, fluid formed and many others

Suitable for stainless steel
(AISI 430, 304, 316, 316L, 318LN, 316TI)

- ▶ Sheets can be further processed (laser cutting, edge finishing, punching, bending, shaping etc.)
- ▶ Custom-made products and colours available for specific projects
- ▶ High reproducibility
- ▶ Electrically insulating coating available
- ▶ Available as subcontracted processing
- ▶ Free from toxic and environmentally harmful substances
- ▶ Anti-fingerprint coating
- ▶ Easy-to-clean surface

Coating of custom sizes and colours available on request

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tôles

Largeur : max. 1500 mm
Longueur : max. 6000 mm
Épaisseur : 0,5 - 10 mm

Couleurs/nuances standards : CLEAR, (transparent), mat / semi-mat, Champagne Classique, Gold Rosé, Abyss Black, Black Matt, Black Electrum, Blue Electrum, Green Electrum, White, uniqueSURPHACE®

Finitions de base : 2B, 2R, 2A, revêtues PVD/TiN, brossées/ satinées, microbillées, polies miroir, laminées à relief, bosselées, hydroformées, et d'autres

Convient pour l'acier inoxydable
(AISI 430, 304, 316, 316L, 318LN, 316TI)

- ▶ propriétés AFP (AntiFingerPrint) / ETC (Easy-To-Clean) usinage ultérieur de tôles possible (découpe à laser, pliage, cintrage, poinçonnage, etc.)
- ▶ designs et couleurs spécifiques au projet possibles (en fonction de la quantité)
- ▶ haute reproductibilité
- ▶ propriétés d'isolement électrique peuvent être ajoutées
- ▶ possible en sous-traitance
- ▶ exempt de substances toxiques et polluantes

D'autres dimensions / couleurs non-standards à la demande

STRAHLEN

BEADBLASTED FINISHES — MICROBILLAGE

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bleche

Breite: max. 2.000 mm
Länge: max. 7.000 mm
Stärke: max. 30 mm

Basisaus- führungen:

// BEADS 0 und BEADS 1
Glasperlengestrahlt fein

// BEADS 8
Glasbruchgestrahlt

// BEADS 3 und BEADS 4
Glasperlengestrahlt mittel

// BEADS 9
Keramikperlengestrahlt

// BEADS 7
Glasperlengestrahlt grob

// BEADS 10
Edelkorundgestrahlt

- ▶ Bleche können mit einer oder zwei Gutseiten gestrahlt werden
- ▶ Strahlbild nach Kundenvorgabe/-muster
- ▶ Effektsstrahlungen (z.B. Verlaufstrahlen)
- ▶ Glanz und Rauigkeit reproduzierbar
- ▶ Auch als Lohnbearbeitung möglich
- ▶ Ausreichende Fertigungskapazitäten garantieren schnellstmöglichen Lieferservice

Geeignet für Edelstahl (1.4301, 1.4404, 1.4016, 1.4462, 1.4435, 1.4571 und viele mehr), Aluminium, Messing, Titan

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sheets

Width: max. 2,000 mm
Length: max. 7,000 mm
Thickness: max. 30.0 mm

Base finishes:

// BEADS 0 and BEADS 1
Glass bead blasted fine

// BEADS 8
Glass cullet blasted

// BEADS 3 and BEADS 4
Glass bead blasted medium

// BEADS 9
Ceramic bead blasted

// BEADS 7
Glass bead blasted coarse

// BEADS 10
Corundum blasted

- ▶ Sheets can be blasted on one or both sides
- ▶ Blasting pattern can be customised
- ▶ Special effects are possible (e.g. gradient blasting)
- ▶ Gloss and roughness are reproducible
- ▶ Available as subcontracted processing
- ▶ Sufficient production capacities guarantee the fastest possible delivery

Suitable for stainless steel (AISI 430, AISI 304, AISI 314L, AISI 318LN, AISI 316TI and many more), aluminium, brass, titanium

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tôles

Largeur : max. 2000 mm
Longueur : max. 7000 mm
Épaisseur : max. 30 mm

Finitions :

// BEADS 0 et 1
microbillée avec des
billes de verre très fines

// BEADS 8
microbillée avec de
la poudre de verre

// BEADS 3 et 4
microbillée avec des billes
de verre moyennes

// BEADS 9
microbillée avec des billes
de céramique

// BEADS 7
microbillée avec des billes
de verre grossières

// BEADS 10
microbillée avec des
billes de corindon

- ▶ microbillage est possible sur l'une ou les deux faces d'une tôle
- ▶ microbillage selon les spécifications du client
- ▶ de nombreux effets, comme le microbillage à effet dégradé
- ▶ brillance et rugosité sont enregistrées en assurant une haute reproductibilité
- ▶ possible en sous-traitance
- ▶ une capacité de production élevée garantit une livraison rapide

Convient pour l'acier inoxydable (AISI 430, AISI 304, AISI 314L, AISI 318LN, AISI 316TI et autres), aluminium, laiton, titane

DESSINIERT

DESIGN-ROLLED — LAMINAGE À MOTIF

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	Bleche	Coil		
Standard Abmessungen:	2.500 x 1.250 mm 3.000 x 1.250 mm 3.000 x 1.500 mm	1.250 / 1.500 mm Breite // //	Muster:	Leinen, Leder, Karo, Raute, weitere Muster auf Anfrage.
Stärke:	0,6 – 2,0 mm	0,6 – 2,0 mm	Standard Oberflächen:	2R / BA, geschliffen, gebürstet, gestrahlt, mit PVD- und nanoINOX®-Beschichtung.
Fixlänge:	1.000 – 6.000 mm	//	Einsatzzweck:	Aufzugskabinen und -türen, Innen- und Außenarchitektur, Laden- und Messebau, Fassadengestaltungen, und weitere
Fixbreite:	//	500 – 1.500 mm		
▶ Sehr gute Schweißbarkeit ▶ Präzise Laserzuschnitte auf Anfrage ▶ Widerstandsfähig gegen Kratzer und Fingerabdrücke ▶ Pflegeleichte, glatte Oberfläche ▶ Hygienisch ▶ Recyclebar				
Geeignet für Edelstahl (1.4016, 1.4301) weitere Werkstoffe auf Anfrage				

Sonderausführungen
auf Anfrage

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Bleche	Coil		
Standard dimensions:	2,500 x 1,250 mm 3,000 x 1,250 mm 3,000 x 1,500 mm	1,250 / 1,500 mm width // //	Patterns:	Linen, Leather, Square, Diamond, further patterns available upon request.
Thickness:	0.6 – 2.0 mm	0.6 – 2.0 mm	Standard surfaces:	2R / BA, grit-polished, brushed, blasted, with PVD- and nanoINOX®-coating. Further finishes available on request.
Fixed length:	1,000 – 6,000 mm	//	Applications:	Elevator cabins and doors, interior and exterior architecture, shop and exhibition construction, façade designs, and much more.
Fixed width:	//	500 – 1,500 mm		
▶ Very good weldability ▶ Precise laser cuts available upon request ▶ Resistant to scratches and fingerprints ▶ Easy-to-clean, smooth surface ▶ Hygienic ▶ Recyclable				
Suitable for stainless steel (AISI 430, AISI 304, other materials available upon request.)				

Special designs available
upon request.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Tôles	Bobine		
Dimensions standard :	2500 x 1250 mm 3000 x 1250 mm 3000 x 1500 mm	1250 / 1500 mm Largeur // //	Motif :	Linen, Leather, Squares, Rhomboids, d'autres motifs sur demande
Épaisseur :	0,6 – 2,0 mm	0,6 – 2,0 mm	Surfaces standard :	2R/BA, brossées/satinées, microbillées, revêtues PVD/TiN ou nanoINOX®. D'autres finitions sur demande.
Longueur fixe :	1000 – 6000 mm	//	Applications :	Cabines et portes d'ascenseurs, architecture d'intérieur et d'extérieur, aménagement de magasins et de stands, bardage pour façades et beaucoup d'autres
Largeur fixe :	//	500 – 1500 mm		
▶ soudabilité excellente ▶ découpe à laser précise possible sur demande ▶ résistance aux rayures et aux empreintes digitales ▶ surface lisse et facile à entretenir ▶ hygiénique ▶ recyclable				
Convient à l'acier inoxydable (AISI 430, AISI 304, d'autres nuances sur demande)				

Des designs spéciaux
disponibles sur demande.

RUTSCHHEMMEND

SLIP-RESISTANT — TÔLES ANTIDÉRAPANTES

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Muster Breite: Länge: Stärke:	Mandorla max. 1.500 mm max. 3.000 mm 3,0 – 6,0 mm	Cross max. 2.000 mm max. 8.000 mm max. 30 mm	5WL S, 5WL KS max. 1.500 mm max. 6.000 mm max. 2,0 mm
Rutschhemmungs- klasse:	R11	R12 / R13	5WL S R11 5WL KS R12 / R13
Werkstoffe:	1.4301, 1.4404	1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4462, 1.4571	1.4016, 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4462, 1.4571
Oberfläche:	1D	Geschliffen, auch mit Duplo finish und beidseitig geschliffen möglich	Geschliffen, auch mit Duplo finish und beidseitig geschliffen möglich
Einsatzzweck: Bodenbeläge für Industrie, Laufbrücken, Aufzüge, Kühlzellen, Einkaufs- zentren, öffentlichen Gebäuden, Treppen- stufen		Zusätzliche Optionen: Lasern, Kanten nach individuellen Anforderungen möglich	▶ Widerstandsfähig und langlebig ▶ Hygienisch ▶ Recyclebar ▶ Hohe Belastbarkeit ▶ Gute Schweißbarkeit

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Pattern Width: Length: Thickness:	Mandorla max. 1,500 mm max. 3,000 mm 3.0 – 6.0 mm	Cross max. 2,000 mm max. 8,000 mm max. 30.0 mm	5WL S, 5WL KS max. 1,500 mm max. 6,000 mm max. 2.0 mm
Slip Resistance Class:	R11	R12 / R13	5WL S R11 5WL KS R12 / R13
Materials:	AISI 304, 316L	AISI 430, 304, 316, 316L, 318LN, 316Ti	AISI 430, 304, 316, 316L, 318LN, 316Ti
Surface:	1D	Grinded, also available with Duplo finish and double-sided grinding.	Grinded, also available with Duplo finish and double-sided grinding.
Application: Flooring for industry, walkways, elevators, cold storage rooms, shopping centers, public buildings, stair treads.		Additional options: Laser cutting, edge finishing according to individual requirements.	▶ Resistant and durable ▶ Hygienic ▶ Recyclable ▶ High load capacity ▶ Good weldability

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Motif Largeur : Longueur : Épaisseur :	Mandorla max. 1500 mm max. 3000 mm 3,0 – 6,0 mm	Cross max. 2000 mm max. 8000 mm max. 30 mm	5WL S, 5WL KS max. 1500 mm max. 6000 mm max. 2,0 mm
Classe an- tidérapante :	R11	R12 / R13	5WL S R11 5WL KS R12 / R13
Matériaux :	AISI 304, 316L	AISI 430, 304, 316, 316L, 318LN, 316Ti	AISI 430, 304, 316, 316L, 318LN, 316Ti
Surface :	1D	Brossé, également disponible avec finition Duplo et meulage double face.	Brossé, également disponible avec finition Duplo et meulage double face.
Usage : Revêtements de sol pour l'industrie, passerelles, ascenseurs, chambres froides, centres commerciaux, bâtiments publics, marches d'escalier.		Options supplémentaires : découpe laser, finition des bords selon les exigences individuelles.	▶ résistant et durable ▶ hygiénique ▶ recyclable ▶ haute capacité de charge ▶ bonne soudabilité

Mehr auf: // More at: // Plus sur:
WWW.MIRRORINOX.DE

SCHLEIFEN / BÜRSTEN

GRIT POLISHING ————— BROSSAGE / SATINAGE

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	Schleifanlage 1 Breitbandschleif- maschine	Schleifanlage 2 Breitbandschleif- maschine	Schleifanlage 3 Schmalbandschleif- maschine (Nass- und Trockenschliff)	Schleifanlage 4 Vibes Vibrationsschleifen
Breite:	500 – 1.500 mm	500 – 2.000 mm	500 – 4.000 mm	500 – 2.000 mm
Länge:	1.000 – 6.000 mm	1.000 – 8.000 mm	1.000 – 16.000 mm	1.500 – 8.000 mm
Stärke:	0,5 - 3,0 mm	1,0 - 12,0 mm	3,0 - 100 mm	0,8 - 12,0 mm
Werkstoff:	Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloybleche	Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloy- und Quartobleche	Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloy- und Quartobleche	Edelstahl in vielen Güten, Aluminium-, Messing-, Titan-, Hastelloy- und Quartobleche
Körnungen:	Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Bürsten, Duploschliff, HAIRLINE	Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Bürsten, Duploschliff, HAIRLINE	Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Bürsten, Duploschliff, HAIRLINE	//
Schliff:	Längsschliff (Breitband)	Längsschliff (Breitband)	Längsschliff – bis Breite 4.000 mm x Länge 16.000 mm Querschliff – bis Breite 4.000 mm x Länge 4.000 mm (maximale Länge Quer- schliff 4.000 mm)	Richtungsloser Schliff. Auch als Exzenterschleiff oder Angel-Hair bekannt

Rautiefenwerte:
 Von Ra 0,05 µm bis Ra 5,8 µm, Sonderfertigungen nach Kundenwunsch

Sonderschliffe:
 Kreuzschliff: Schleifen in zwei Richtungen im Winkel von 90 Grad. Auch als rutschhemmender Kreuzschliff mit Rutschhemungsklasse R13 erhältlich. // HAIRLINE: Durchgehender, linear Schliff bei welchem das Schliffbild nicht abreißt. Längs, quer und diagonal möglich.

Bearbeitungsmöglichkeiten nach Schleifen:
 PVD / TIN – Beschichtung, Anti – Fingerprint / Easy to Clean – Beschichtung (farbig, transparent)
 Ein- / beidseitige Bearbeitung möglich / schleifen auch als Lohnarbeit möglich

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Grit-polishing line 1 Wide-belt grinding machine (Dry grinding)	Grit-polishing line 2 Wide-belt grinding machine (Dry grinding)	Grit-polishing line 3 Narrow-belt grinding machine (Wet and Dry polishing):	Grit-polishing line 4 Vibes Vibratory grinding
Width:	500 – 1,500 mm	500 – 2,000 mm	500 – 4,000 mm	500 – 2,000 mm
Length:	1,000 – 6,000 mm	1,000 – 8,000 mm	1,000 – 16,000 mm	1,500 – 8,000 mm
Thickness:	0.5 - 3.0 mm	1.0 - 12.0 mm	3.0 - 100.0 mm	0.8 - 12.0 mm
Material:	Stainless steel in various grades, aluminium, brass, titanium, Hastelloy sheets	Stainless steel in various grades, aluminium, brass, titanium, Hastelloy and Quarto sheets	Stainless steel in various grades, aluminium, brass, titanium, Hastelloy and Quarto sheets	Stainless steel in various grades, aluminium, brass, titanium, Hastelloy and Quarto sheets
Grit/Grain:	Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Grinding, Duplo finish, HAIRLINE finish	Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Grinding, Duplo finish, HAIRLINE finish	Korn 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Grinding, Duplo finish, HAIRLINE finish	//
Direction of polish:	Longitudinal polish (Wide-belt)	Longitudinal polish (Wide-belt)	Longitudinal polish – up to 4,000 mm width x 16,000 mm length Perpendicular polish – up to 4,000 mm x length 4,000 mm (max. length perpendicular polish 4,000 mm)	Non-directional grinding. Also known as eccentric grinding or angel hair
Ra Values: From Ra 0.05 µm to Ra 5,8 µm, special grit polishing according to customer's roughness requirements.				
Special grindings: SATIN cross finish: Grinding in two directions at a 90-degree angle. Also available as anti-slip cross finish with slip resistance R13. // HAIRLINE finish: Continuous, linear grinding where pattern is uninterrupted. Longitudinal, transverse, and diagonal directions are possible.				
Post-grinding processing options: PVD / TIN – coating, AntiFingerPrint / EasyToClean – coating (colored, transparent) Single or double-sided processing available / grinding services also offered as commission order (material provided by customer)				

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	Ligne à brossage 1 Machine à large bande (brossage à sec)	Ligne à brossage 2 Machine à large bande (brossage à sec)	Ligne à brossage 3 Machine à bande étroite (brossage à sec et humide)	Ligne à brossage 4 VIBES brossage par vibration
Largeur :	500 – 1500 mm	500 – 2000 mm	500 – 4000 mm	500 – 2000 mm
Longueur :	1000 – 6000 mm	1000 – 8000 mm	1000 – 16 000 mm	1500 – 8000 mm
Épaisseur :	0,5 - 3,0 mm	1,0 - 12,0 mm	3,0 - 100 mm	0,8 - 12.0 mm
Matériaux :	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy et Quarto	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy et Quarto	Tôles acier inox dans de nombreuses nuances, aluminium, laiton, titane, Hastelloy et Quarto
Grains :	Grain 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Scotch Brite, brossage Duplo, HAIRLINE	Grain 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Scotch Brite, brossage Duplo, HAIRLINE	Grain 36, 60, 80, 120, 180, 220, 240, 320, 400, 600, Scotch Brite, brossage Duplo, HAIRLINE	//
Direction de brossage :	Longitudinal (large bande)	Longitudinal (large bande)	Longitudinal jusqu'à 4000 mm de largeur et 16 000 mm de longueur Perpendiculaire jusqu'à 4000 mm de largeur et 4000 mm de longueur	Brossage par vibration, non directionnel, également appelé brossage orbital ou circulaire ou « les cheveux d'ange ».
Rugosité : Valeurs de rugosité de Ra 0,05 µm jusqu'à Ra 5,8 µm, valeurs spécifiées pour le projet				
Brossages spéciaux : SATIN CROSS: brossage dans deux directions à un angle de 90 degrés, brossage selon la classe d'antidérapance R13 // HAIRLINE: Brossage continu et linéaire, sans rupture de lignes de brossage. Possible en longueur, en largeur et en diagonale.				
Revêtement ultérieur : Revêtement PVD/TIN, Revêtement AntiFingerPrint/ Easy-to-Clean (transparent et de couleur) Brossage sur une et deux faces. Brossage de tôles en sous-traitance.				

MUSTERWALZEN

PATTERNED FINISHES — LAMINAGE À RELIEF

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bleche

Breite: max. 1.500 mm
Länge: max. 6.000 mm
Stärke: 0,5 – 2,0 mm

Standard
Oberflächen:

2B, 2R/BA, geschliffen, gebürstet,
gestrahlt, hochglanzpoliert, mit
nanoINOX®- oder PVD-Beschichtung
(alle Farben).

Muster: 5WL / 6WL / 7 WL / M-Boss
Corinth / Naiad / Swell

Lieferzeit:

Kurzfristige Liefertermine,
hohe Fertigungskapazität

- ▶ Gewichtsvorteil durch reduzierte Blechdicken = Kostenersparnis
- ▶ Geringer Reibungswiderstand durch minimierte Auflageflächen
- ▶ 30 % höhere Gleitfähigkeit (5WL, 6WL, 7WL)

- ▶ Hohe Steifigkeit durch Struktur = verbesserte Stabilität
- ▶ Widerstandsfähiger gegen Kratzer als Glattbleche
- ▶ Pflegeleichte Oberfläche

Einsatzzweck:

Aufzugskabinen und -türen, Kassentische, Rutschen für die Industrie, Laden- und Messebau, Fassadengestaltungen, etc.

Geeignet für Edelstahl (1.4016, 1.4301, 1.4404, 1.4435, 1.4462, 1.4571, uvm.) Aluminium, Messing, Kupfer

Sonderausführungen auf Anfrage

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Sheets

Fixed width: up to 1,500 mm
Fixed length: up to 6,000 mm
Thickness: 0.5 – 2.0 mm

Standard
surfaces:

2B, 2R/BA, grit polished, brushed,
blasted, high-gloss polished, with
nanoINOX®- or PVD coating
(all colors).

Patterns: 5WL / 6WL / 7 WL / M-Boss
Corinth / Naiad / Swell

Delivery time:

Short lead times,
high production capacity

- ▶ Weight advantage due to reduced sheet thickness = cost savings
- ▶ Low friction resistance thanks to minimized contact surfaces
- ▶ 30% improved sliding properties (5WL, 6WL, 7WL)

- ▶ High rigidity due to structured design = enhanced stability
- ▶ More scratch-resistant than smooth sheets
- ▶ Easy-to-clean surface

Applications:

Elevator cabins and doors, checkout counters, industrial chutes, shopfitting and exhibition construction, façade design, etc.

Suitable for stainless steel (AISI 430, 304, 316, 316L, 316 Ti, 318 LN) Aluminium, brass, copper

Special designs available upon request.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tôles

Largeur fixe : max. 1500 mm
Longueur fixe : max. 6000 mm
Épaisseur : 0,5 – 2,0 mm

Surfaces
standard :

2B, 2R/BA, brossées/satinées,
microbillées, polies miroir, revêtues
PVD/TiN ou nanoINOX®
(toutes les nuances).

Motif : 5WL / 6WL / 7 WL / M-Boss
Corinth / Naiad / Swell

Délai :

délais de livraison courts,
forte capacité de production

- ▶ poids de tôles plus léger grâce à une épaisseur réduite = coûts réduits du matériau
- ▶ faible résistance au frottement grâce à des surfaces de contact minimisées
- ▶ résistance au glissement réduite de 30 % (5WL, 6WL, 7WL)

- ▶ rigidité élevée grâce à la structure = stabilité améliorée
- ▶ résistance élevée aux rayures que celle de tôles lisses
- ▶ surface facile à entretenir

Applications:

Cabines et portes d'ascenseurs, tables de caisse supermarché, toboggans industriels, aménagement de magasins et de stands, bardage pour façades, etc.

Convient pour l'acier inoxydable (AISI 430, AISI 304, AISI 316L, AISI 318LN, AISI 316Ti, etc.) aluminium, laiton, titane

D'autres finitions à la demande

HANDLÄUFE

HANDRAILS — MAINS COURANTES

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Handlaufrohr

Abmessung: Ø 25, 30, 35, 40 mm

Werkstoff: 1.4301, 1.4404

Oberfläche: Edelstahl:
Geschliffen, poliert,
glasperlengestrahlt

Holzausführungen:
nur Ø 40 mm möglich.
Buche natur, Ahorn, Eiche,
Mahagoni, weitere auf Anfrage

Zusätzliche
Optionen: PVD / TiN-Beschichtung in diversen Farben,
Pulverbeschichtung nach RAL-Farben,
Anti-Fingerprint Beschichtung

Einsatzzweck: Aufzugskabinen oder an der Wand

- ▶ Individuelle Fertigung nach Kundenwunsch
- ▶ Sonderhalter für Befestigungen je nach Gegebenheit
- ▶ Hygienisch
- ▶ Recyclebar

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Handrail tube

Dimensions: Ø 25, 30, 35, 40 mm

Material: AISI 304, 316L

Surface: Stainless Steel:
Grinded, polished, glass
bead blasted

Wood finishes:
only Ø 40 mm possible.
Natural birch, maple, oak,
mahogany, others upon request

Additional
Options: PVD / TiN coating in various colours,
Powder coating in RAL colours,
Anti-fingerprint coating

Applications: Elevator cabins or wall-mounted installation

- ▶ Custom manufacturing according to customer specifications
- ▶ Special brackets for mounting depending on conditions
- ▶ Hygienic
- ▶ Recyclable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tube de main courante

Dimensions : Ø 25, 30, 35, 40 mm

Matériau : AISI 304, 316L

Surface : brossée, polie miroir,
microbillée

Finitions bois:
seulement Ø 40 mm possible.
Hêtre naturel, érable, chêne,
acajou, d'autres finitions
sur demande

Options suppl-
émentaires : Revêtement PVD/TiN dans différentes couleurs,
revêtement en poudre selon les couleurs RAL,
revêtement anti-traces de doigts

Usage : Cabines d'ascenseur ou installation murale

- ▶ fabrication sur mesure selon vos spécifications
- ▶ supports spéciaux pour fixation selon les contraintes du site
- ▶ hygiénique
- ▶ recyclable

ECO ETCHING

ECO ETCHING — GRAVURE / ECO ETCHING

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Schonendes Verfahren zum Aufbringen von Designs. Alternative zum Ätzen bzw. Siebdruck.

Bleche

Breite: max. 1.500 mm
Länge: max. 4.000 mm
Stärke: 0,5 - 10 mm

Lieferzeit:
Kurzfristige Liefertermine, hohe Fertigungskapazität

Anwendung: Aufzugskabinen und -türen, Verkleidungen für Rolltreppen, Laden- und Messebau, Fassadengestaltungen, etc.

- ▶ nanoINOX® Anti-Fingerprint-Beschichtung möglich
- ▶ PVD-Beschichtung vorab oder nachträglich durchführbar
- ▶ Kosten der Zeichnungserstellung einmalig (keine Sieberstellung nötig)
- ▶ Hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Auch in Lohnarbeit möglich
- ▶ Kurzfristige Liefertermine, hohe Fertigungskapazität

Basisausführungen: hochglanzpoliert (No. 7 - 10), geschliffen, gestrahlt, PVD-beschichtet (alle Farben), 2B, 2R

Geeignet für Edelstahl (1.4016, 1.4301, 1.4404, 1.4435, 1.4462, 1.4571, und weitere), Aluminium, Messing, Kupfer, Titan

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Gentle process for applying designs. Alternative to etching or screen printing.

Sheets

Width: max. 1,500 mm
Length: max. 4,000 mm
Thickness: 0.5 - 10.0 mm

Delivery time:
Short lead times, high production capacity

Applications: Elevator cabins and doors, escalator cladding, retail and exhibition stand construction, facade design etc.

- ▶ nanoINOX® anti-fingerprint coating available
- ▶ PVD coating can be applied before or after etching
- ▶ One-time drawing creation cost (no screen production required)
- ▶ High repeat accuracy
- ▶ Also available as a subcontracting service

Base surfaces: High-gloss polished (No. 7 - 10), brushed, blasted, PVD-coated (all colours), 2B, 2R

Suitable for stainless steel (AISI 430, AISI 304, AISI 316L, AISI 318LN, AISI 316Ti and more), aluminium, brass, copper, titanium

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Procédé doux pour l'application de designs : une alternative à la gravure ou à la sérigraphie

Tôles

Largeur : max. 1500 mm
Longueur : max. 4000 mm
Épaisseur : 0,5 - 10 mm

Délai :
délais de livraison courts, forte capacité de production

Applications : cabines et portes d'ascenseurs, revêtements pour escaliers mécaniques, aménagement de magasins et de stands, façades, etc.

- ▶ application du revêtement nanoINOX® anti-traces de doigts après gravure
- ▶ application du revêtement PVD avant ou après gravure
- ▶ coût unique pour la création de dessin technique (pas de création d'écran nécessaire)
- ▶ haute reproductibilité
- ▶ possible en sous-traitance
- ▶ délais de livraison courts, forte capacité de production

Finitions de base : polies miroir (No. 7 - 10), brossées, microbillées, revêtues PVD/TiN (toutes les couleurs), 2B, 2R

Convient pour l'acier inoxydable (AISI 430, AISI 304, AISI 316L, AISI 318LN, AISI 316Ti et autres), aluminium, laiton, cuivre, titane.

LASERSCHNEIDEN

LASER CUTTING — DÉCOUPE LASER

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Arbeitsbereich

X-Achse: 4.000 mm

Y-Achse: 2.000 mm

Werkstück

Max Stärke: 10 mm

Max. Gewicht: 710 kg

Basisoberflächen:

2B, 2R, 2A (warmgewalzt), hochglanzpoliert No. 7 - 10

PVD - beschichtet, geschliffen, gestrahlt, unbehandelt,

nanoINOX® Anti-Fingerprint-Beschichtung

- Für die gesamte mirrorINOX®-Produktpalette – auch als Lohnauftrag.
- (Un)folierte Bleche werden präzise bearbeitet
- Kurze Bearbeitungszeiten für termingerechte Projekte
- Individuelle Zeichnungen nach Ihren Vorgaben.
- Langjährige Erfahrung mit hochwertigen Produkten

Geeignet für Edelstahl (1.4301, 1.4404, 1.4016, 1.4462, 1.4435, 1.4571 und weitere), Aluminium, Messing, Kupfer, Titan, Hastelloy, Quattrobleche

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Maximum dimension

X-Axis: 4,000 mm

Y-Axis: 2,000 mm

Workpiece

Max thickness: 10 mm

Max. weight: 710 kg

Base surfaces:

2B, 2R, 2A (hot rolled), High - gloss polished No. 7 - 10

PVD - coated, brushed, blasted, untreated, nanoINOX®

Anti - Finger print coating

- For the entire mirrorINOX® product range – also available as a contract service
- Precise processing of (un)foiled sheets
- Short processing times to ensure timely project completion.
- Custom drawings according to your specifications.
- Many years of experience with high-quality products.

Suitable for stainless steel (AISI 304, AISI 430, AISI 318 LN, AISI 316L, AISI 316Ti and more), Aluminium, brass, copper, titanium, Hastelloy, Quarto sheets

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Zone de travail

Axe X : 4000 mm

Axe Y : 2000 mm

Pièce usinée

Épaisseur max : 10 mm

Poids max : 710 kg

Surfaces de base :

2B, BA (2R), 2A (laminées à chaud) non-traitées,

polies miroir No. 7 - 10, revêtues PVD/TiN, revêtues

nanoINOX® AFP/ETC, brossées, microbillées

- pour l'ensemble de la gamme de produits mirrorINOX® – également disponible en sous-traitance.
- traitement précis des tôles (avec ou sans film).
- délais de traitement courts pour garantir des projets livrés à temps.
- dessins personnalisés selon vos spécifications.
- de nombreuses années d'expérience avec des produits de haute qualité.

Convient pour l'acier inoxydable (AISI 304, 430, 318 LN, 316L, 316Ti et autres), l'aluminium, le laiton, le cuivre, le titane, l'Hastelloy, les tôles quarto.



Daimlerstraße 19
74389 Cleeborn
Deutschland



Telefon: +49 7135 9343 0
E-Mail: info@mirrorinox.de
Web: www.mirrorinox.de